

LEGATORIA  
BOOKBINDERY



ART. 0230 MOD. VENUS 3  
e ART. 0235 MOD. SUPERVENUS

OFFICINE MECCANICHE MARCHETTI



## VENUS

Questo modello è stato appositamente studiato per la tripla perforazione in un colpo solo. Base in acciaio stampato, struttura in unica fusione di alluminio. Il movimento della macchina è manuale mediante leva che agisce su ingranaggio e cremagliera, con parti scorrevoli su guide rettificate.

Le teste sono regolabili in altezza per posizionare le punte allo stesso livello. Il movimento delle teste portapunta è data da cinghie dentate e mosse da motore.

Lo **VENUS** è corredato di tabulatore per l'esecuzione di fori multipli e di un razionale sistema per la raccolta del truciolo.

Qualora si volesse il movimento a pedale, la macchina diventa **VENUS 2** e questa trasformazione può essere fatta anche a distanza di tempo: la base a pedale è la stessa per tutti i modelli, completamente smontabile, di minimo ingombro e di facile montaggio.

### VENUS 3

È la stessa macchina corredata di base per la discesa a motore. Il controllo della macchina è assistito dal computer TP3000 che, tramite un display a LCD, permette di visualizzare tutte le funzioni. TP3000 controlla con estrema precisione la corsa della macchina ed è inoltre dotato di un contacopie programmabile.

La base non è smontabile e la trasformazione deve essere eseguita da personale specializzato.

### SUPER VENUS

Ha le stesse caratteristiche meccaniche dello **VENUS 3** con l'aggiunta di un regolatore della velocità di rotazione delle punte, della velocità di discesa. Queste caratteristiche permettono di trovare la velocità ottimale per la foratura di qualsiasi tipo di materiale, di notevole utilità soprattutto per materiale in plastica e carte plastificate. Optionals: è possibile montare su tutti i modelli la tavola mobile. In questo modo i modelli diventano: 220/TM-225/TM-230/TM-235/TM



## VENUS

This machine is especially designed for the three-hole drilling at a time. Bedplate in pressed steel. Frame of the head unit in single cast-aluminium. The movement of the machine is manual by lever acting on rack and gear with parts running on ground guides. Heads are adjustable in order to have drills to the same level. The movement of the toolholder heads is assisted by toothed belts and driven by motor. The **VENUS** is equipped with tabulator for the execution of multiple hole drilling and with a system for waste collection.

At any time, it is possible to convert any **VENUS** machine to a **VENUS 2** by adding the stand unit with the foot pedal. The stand unit is the same for all models: it is supplied dismantled so that it can be included in the same packing and its reassembly is very easy.

### VENUS 3

Is the same machine motor-operated. The control of the machine is assisted by the TP3000 computer that on an LCD liquid crystal gives constant readout of all functions. TP 3000 controls the run of the machine with the utmost precision and it also equipped with a programmable copy counter. The stand unit is not demountable and the conversion must be made by skilled staff only.

### SUPER VENUS

Mechanical features are the same of model **VENUS 3** with the addition of, head and descent speed regulators; these features allow the operator to obtain the ideal speed for the punching of all materials, of much benefit especially in case of plastic material and plasticized papers. Optionals: it is possible to equip every model with a sliding table; in this case articles become the following: 220/TM-225/TM-230/TM-235/TM.



## VENUS

Ce modèle a été conçu pour la triple perforation. Base en acier estampé, structure fabriquée en fonte, en un seul bloc. Les têtes descendent par levier manuel qui agit sur engrenage et crémaillère, avec pièces coulissantes sur guides rectifiés. Les têtes sont réglables en hauteur pour ajuster les mèches au même niveau. Le mouvement des têtes qui portent les mèches est guidé par courroies crantées et commandé par moteur.

La **VENUS** est fournie avec un tabulateur pour l'exécution de trous multiples avec un système rationnel d'évacuation des copeaux.

Il est possible à tout moment de transformer le modèle **VENUS** en **VENUS 2** par adjonction du support et de sa pédale. Le support est le même pour tous les modèles, complètement démontable pour réduire le volume et les coûts d'emballage: son montage est très facile.

### VENUS 3

Est la même machine à moteur. Le cycle du travail est contrôlé par l'ordinateur TP 3000 que permet de visualiser constamment toutes les fonctions sur un afficheur LCD à cristaux liquides. TP 3000 contrôle la course de la machine avec une précision extrême et il est aussi doté d'un compteur de copies programmable.

Le support n'est pas démontable et la transformation peut être faite seulement par personnel spécialisé.

### SUPER VENUS

Les caractéristiques mécaniques sont les mêmes que la **VENUS 3** avec l'addition d'un régulateur de vitesse des mèches, d'un régulateur de la vitesse de descente. Ces dispositifs permettent d'obtenir la vitesse idéale pour la perforation de tous les types de matériaux, particulièrement utile pour les matériaux en plastique et les papiers plastifiés. En option, on peut équiper tous les modèles d'une table coulissante. En ce cas ils deviennent: 220/TM-225/TM-230/TM-235/TM.

