

GUILHOTINAS 78/92 ADVANCE



**SCHNEIDER
SENATOR**
Cutting Technology

A nova versão 78/92 Advance de guilhotinas da Schneider Senator, com largura de corte de 78 ou 92 cm, apresenta-se como um modelo avançado, com equipamento adicional, muito útil para uma produção exigente. A qualidade comprovada da Schneider Senator baseia-se numa sólida construção de maquinaria Made in Germany. Todas as peças de produção e peças fundidas são produzidas em fábricas alemãs e a sua montagem é totalmente feita na fábrica Schneider Senator, o que garante uma produção de qualidade e de máxima segurança.

A versão 78/92 Advance é baseada na já reconhecida e provada tecnologia E-Line e está equipada com uma unidade de comando direto eletromecânico para a atuação da faca e calcador hidráulico inseridos numa estrutura resistente de ferro fundido que assegura uma absoluta precisão de corte. Além disso, este equipamento é absolutamente silencioso em modo pausa e só requer energia durante o corte. A segunda geração do controlo PCC faz parte desta nova guilhotina proporcionando uma fácil operação associada à integração em rede e fluxo de trabalho.

Pequenas, robustas, precisas e silenciosas. A solução de alto rendimento para operações de corte de pequeno formato que exigem precisão e confiabilidade absoluta. As guilhotinas Schneider Senator 78/92 Advance respondem pela qualidade tradicional da marca e oferecem a máxima eficiência energética.

Guilhotinas 78/92 Advance

- Largura de corte: 78 ou 92 cm.
- Unidade de controlo PCC fácil de operar.
- Accionamento electromecânico directo da faca.
- Calcador hidráulico.
- Ajuste manual da pressão do calcador.
- Mudança da faca rápida e automatizada pela parte frontal.
- Mesas laterais em aço inoxidável com válvulas de ar para função almofada.
- Mesa traseira numa única peça (sem faixa de cobertura de fenda).
- Ajuste proporcional da pressão da braçadeira controlada por válvula.
- Programação linear em termos percentuais e correção.
- Ligação à ethernet.
- Ajuste da rotação e da inclinação do esquadro com escala.

- Cobertura amovível da mesa traseira.
- Ocupam pouco espaço e são silenciosas em modo de pausa.
- Redução drástica do consumo de energia.
- 2 facas de corte HSS.

Respondem eficazmente às exigências industriais e são muito precisas

O calcador hidráulico e o acionamento electromecânico preciso da faca permitem uma resposta eficaz a uma produção industrial em formatos médios. Os componentes elétricos e hidráulicos estão alojados na parte inferior da máquina e garantem um corte preciso, o que atende aos mais altos padrões de qualidade. Dependendo das propriedades do material a ser cortado, a máquina pode cortar substratos até uma altura de corte de 120 mm. Os materiais mais usuais incluem o papel, o cartão e o papelão, além de tipos de papel que contêm fibras de algodão. Dependendo do tipo de faca, estas guilhotinas podem facilmente cortar materiais considerados difíceis. O sistema de pressão hidráulico atua como compensação central com duas fortes alavancas no calcador e oferece uma capacidade de pressão ajustável entre 100 kg e 2,500 kg (78 Advance) ou até 3.000 kg (92 Advance). O tempo de pressão do calcador pode ser programado em intervalos de 0,1 segundos a partir de 0 a um máximo de 9,9 segundos. Depois de iniciar o ciclo de corte, o calcador desce para o material a cortar, pressionando-o na pressão definida pelo operador. Depois da pré-prensagem, o suporte da faca desce com a faca. A faca atravessa o material a cortar com um movimento oscilante. Após atingir o ponto morto inferior, a faca retorna para a posição superior para ajustar a profundidade de corte e a posição paralela da faca versus as réguas de corte, dois ajustamentos dos excêntricos podem ser feitos. É possível programar a velocidade do esquadro. O ângulo de rotação e inclinação do esquadro é ajustado manualmente mediante uma escala prática.

Graças à mudança da faca automatizada o processo é facilmente realizado e respeita os mais elevados padrões de segurança. E não é necessário ajustar a barra de tração da faca. O acesso a todos os pontos de lubrificação são facilmente realizados a partir do exterior. A sua operacionalidade simples aprende-se rapidamente.

O sistema computadorizado (PCC, Controlo de Potência de Corte) atua como a unidade central de programação e controlo das guilhotinas Schneider Senator. O PCC é fácil de operar e de aprendizagem rápida das funções de corte graças a um monitor TFT táctil a cores de 15 polegadas claramente estruturado e com símbolos gráficos de alta definição. As funções, a visualização e a tecnologia de corte estão reunidas num único sítio, num PC industrial especialmente concebido para aplicações industriais em condições difíceis graças aos seus componentes e controlo confiável.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ADVANCE 78	ADVANCE 92
Largura de corte	780 mm	920 mm
Profundidade de alimentação	780 mm	920 mm
Altura de corte (máxima)	120 mm	
Altura da mesa	900 mm	
Profundidade da mesa frontal	657 mm	
Largura total com mesas laterais	1719 mm	1835 mm
Dimensões da mesa lateral (P x L)	471 x 436 mm	
Velocidade do esquadro	225 mm/seg	
Pressão do calcador (mínimo/máximo)	120/2500 daN	120/3000 daN
Corte automático/manual (mínimo)	70/30 mm	70/30 mm
Espessura da faca	12 mm	
Potência	3,8 kW	5,5 kW
Dimensões (C x L x A)	1811 x 1620 x 1615 mm	1992 x 1675 x 1620 mm
Peso	1550 kg	1720 kg